



Wer wünscht sich für seinen alten Käfer, Bus, Karmann oder Typ 3 nicht eine ordentliche Scheibenbremsanlage? Dabei will man natürlich ungerne auf den 205er Lochkreis verzichten. Kein Problem mit dem Kit von Custom & Speed Parts. Unser Beispiel zeigt einen Typ 3, die Arbeitsschritte sind aber bei allen Luftgekuhlten bis auf einige Details gleich. Diese Unterschiede werden in der beige-packten, sehr ausführlichen Einbauanleitung genau erklärt.

Grundvoraussetzungen sind bei allen Modellen einwandfreie Achsen und ein Zweikreis-Hauptbremszylinder für Scheibenbremsen. Nun zurück zum Anschauungsobjekt. Erster Schritt ist die Leerung des Bremssystems. Danach kann man die alten Trommeln abbauen. Übrig bleibt der Achsschenkel. Die Kontaktfläche, an der später die Bremssattelhalteplatte befestigt wird, muß penibel gesäubert werden. Nun gilt es, besagte Platte mit &#8211; in diesem Fall &#8211; vier Schrauben zu befestigen. Dabei muß man unbedingt die Anzugsdrehmomente in der Anleitung beachten. Als nächstes folgt das Staubschutzblech. Erster Hohpunkt ist die Montage der Naben inklusive der Brems-scheiben. Zuerst wird das innere Radlager mit reichlich Fett eingesetzt. Nun noch den Dichtring einpressen und das komplette Teil über den Achsschenkelzapfen stülpen. Wieder ordentlich Fett verwenden und das äußere Lager einpassen. Darauf dann die Druckscheibe setzen und nachfolgend das Radlagerspiel justieren. Abschließend wird der Nabendeckel befestigt. Weiter geht es mit dem Bremsattel. Beim Montieren darauf achten, daß die Entlufungsschrauben nach oben zeigen und Distanzscheiben zwischen Sattel und Platte verwendet werden. Jetzt nur noch die

Bremschlauche anschließen, das ganze System entlufen, und die Felgen wieder dranschrauben. Nun fehlt noch die problemlose Eintragung in den Fahrzeugbrief bei Custom & Speed Parts, Custom & Speed Parts, Am Redder 3, 22941 Bargteheide, Fon 04532- 23240, oder im Internet unter [www.customspeedparts.com](http://www.customspeedparts.com)